

 MAJESTIK Sp. z o. ul. Skarbka z Gór 25C/5 03-287 Warszawa +48 22 11 00 534	KARTA TECHNICZNA PRODUKTU MAJESTIK SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY	Data aktualizacji: 01.01.2020 Wersja: 4
---	---	--

1 | Strona

WŁAŚCIWOŚCI

Silikonowy klej-uszczelniaacz tworzący w kontakcie z wilgocią atmosferyczną trwale elastyczną, niekurczliwą i odporną na wysokie temperatury spoinę

- Odporny w szerokim zakresie temperatur: od -40°C do +300°C (praca chwilowa do 350°C)
- Trwale elastyczny
- System utwardzania acetatowy
- Doskonała przyczepność do gładkich powierzchni
- Duża siła wiązania

ZASTOSOWANIE

Jako uszczelka samoformująca w nagrzewających się urządzeniach w motoryzacji, budownictwie i przemyśle np. kominki, grzałki, elementy wymienników ciepła, układy wyprowadzania spalin itp.

SPOSÓB UŻYCIA

1. Łączone powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od zanieczyszczeń (kurz, rdza, smary, oleje, farby, stare szczeliwa) oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność do podłoża.
2. Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu.
3. Powierzchnie nie powinny być przegrzane, gdyż w kontakcie ze zbyt ciepłą powierzchnią następuje wydzielanie gazów jako produktu ubocznego, co powoduje powstanie porowatej warstewki na powierzchni łączonej.
4. Łączy kołnierzy uszczelniać poprzez nałożenie uszczelniaacza na jedną z powierzchni po czym przycisnąć drugim elementem i lekko skrócić.
5. Po utwardzeniu silikonu dokręcić mocowania.
6. Szczeliwa układamy za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych bezpośrednio z kartuszy lub z folii.
7. Przed użyciem należy obciąć końcówkę kartusza, pozostawiając część gwintu na wkręcenie dyszy wylotowej. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym.
8. W celu uniknięcia zabrudzenia brzegów spoiny, a także w celu uzyskania prostej linii spoiny, należy osłonić okolice fugi taśmą maskującą, którą usuwa się natychmiast po obróbce.
9. Spoiny wygładzić roztworem mydła przed utworzeniem się naskórka.
10. Silikon z rąk i narzędzi usunąć w sposób mechaniczny. Ręce następnie umyć wodą z mydłem.

PREPARATU NIE NALEŻY STOSOWAĆ:

1. Na powierzchniach bitumicznych, podłożach na bazie naturalnego kauczuku lub na materiałach, które mogą wydzielać oleje, plastyfikatory lub rozpuszczalniki.
2. Nie jest zalecany do stosowania na podłożach wapiennych takich jak: beton, marmur, tynk, ze względu na wydzielający się podczas utwardzania kwas octowy.
3. Nie stosować w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ silikon do utwardzania potrzebuje wilgoci z powietrza.



MAJESTIK Sp. z o.o.
ul. Skarbka z Gór 25C/5
03-287 Warszawa
+48 22 11 00 534

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

MAJESTIK SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY

Data aktualizacji: 01.01.2020
Wersja: 4

2 | Strona

DANE TECHNICZNE

Konsystencja	: pasta
Kolor	: czerwony
System utwardzania	: acetatowy
Ciężar właściwy	: 1,04 g/cm ³
Twardość (wg Shora)	: 25
Odporność temp. po utwardzeniu	: -40°C do + 350°C
Czas obróbki	: do 20 min.
Szybkość utwardzania	: ok. 2mm/24h
Naprężenie przy zerwaniu (EN 8339)	: 0,7 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (EN 8339)	: 250%

PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania do 12 miesięcy od daty produkcji. Magazynować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, w temperaturze od +10°C do +25°C.

OPAKOWANIE

Kartusz PE 300ml/12 szt karton

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

1. Przestrzegać ogólnych zasad BHP.
2. Podczas stosowania nie jeść, nie pić i nie palić.
3. Miejsce pracy powinno być dobrze wentylowane.
4. W trakcie wiązania silikonu przez krótki okres czasu wydzielają się niewielkie ilości kwasu octowego, mogące działać drażniąco na drogi oddechowe i skórę.
5. W przypadku dostania się preparatu do oczu, przemyć natychmiast dużą ilością wody.
6. W razie wypadku lub wystąpienia dolegliwości należy zabezpieczyć poszkodowanego przed dalszym narażeniem i niezwłocznie zapewnić mu pomoc medyczną.
7. Preparat chronić przed dziećmi.
8. Przed użyciem przeczytać etykietę na opakowaniu lub zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.

UWAGA:

Zalecenia i wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.